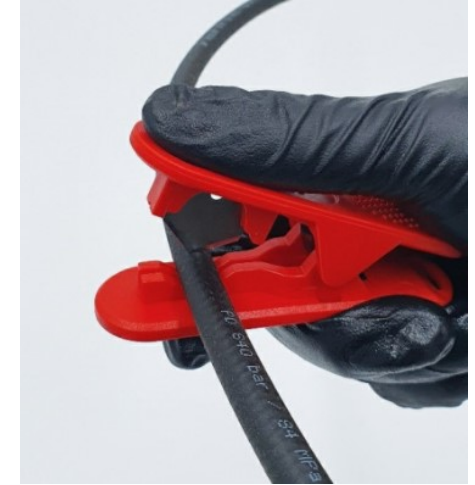
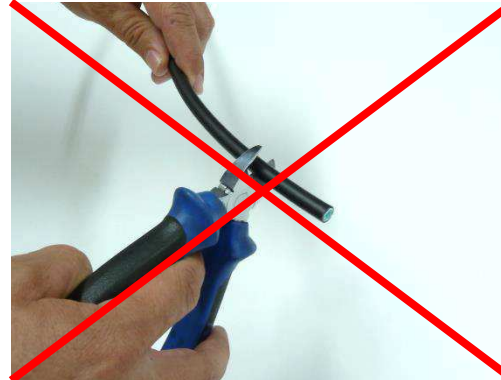


고압호스 체결 방법

1. 호스커터로 호스를 필요한 길이만큼 직각으로 자릅니다.



! 와이어 커터 나 기타 부적절한 도구를 사용하지 마십시오!
내부 라이닝을 눌러 호스가 손상 될 위험이 있습니다!

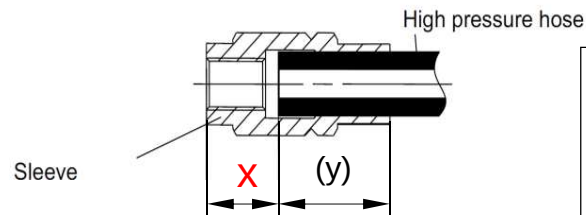
2. 절단된 호스 끝 바깥면에 그리스나 오일을 바르는 것이 조립에 도움이 됩니다.



주의

고압호스는 장착 후 정기적으로 확인이 되어야 합니다.
결함이 있는 호스는 즉시 교체 하여야 합니다.
고압호스와 내부에 있는 폴리아미드 튜브는 자연적인
노화 과정을 거치므로 제조업체 사양에 따라 정기적으
로 교체하여야 합니다.

3. 아래 표에서 "X" 치수에 도달 할 때까지 슬리브를 **시계 반대 방향**으로 호스에 조입니다.



호스 외경-Ø	치수 „X“	dim. „y“
Ø 8,6 mm	약. 11mm	ca. 17mm
Ø 11,2 mm	약. 11mm	ca. 25mm
Ø 16,9 mm	약. 10mm	depends on used sleeve

- ! 1) 호스 끝단이 슬리브 안 쪽에 멈출 때까지 슬리브를 조이지 마십시오.
- ! 2) 끝단까지 조립할 경우 호스 안쪽 벽이 손상될 위험이 있습니다.
- ! 3) 슬리브가 호스에 잘 조립되었는지 확인하십시오. (11mm)
- ! 4) 그렇지 않으면 작동 중에 압력을 받아 빠질 수 있습니다!
- ! 5) 슬리브를 조립하기 위하여 돌리는 동안 호스가 구부러지거나 뒤 틀리지 않도록 하십시오.
- ! 6) 뒤틀린 상태에서 호스가 조립 되면 호스 내벽이 손상 될 위험이 있습니다!

슬리브를 돌리면서 호스를 손으로 잡으십시오!
필요한 경우 호스를 더 잘 잡을 수 있도록 루프를 만드십시오..

- ! 펜치나 바이스를 사용하여 호스를 잡지 마십시오!
! 내부 라이닝을 눌러 호스가 손상될 위험이 있습니다!

참고:
호스를 조이거나 비틀면 여러 개의 호스 층이 손상됩니다! 이럴 경우 사용 중 압력에 대한 저항이 더 이상 보장되지 않습니다!



4. 파이프 소켓(스터드)의 원추형 부분을 마운팅 된 슬리브 끝까지 조입니다.
조립시에는 **12mm** 및 **10mm** 콤비네이션렌치가 필요 합니다.

